

MAKAS KESİM



ERMAKSAN
YENİLİKÇİ TEKNOLOJİLER

ermaksan.com.tr

MAKAS KESİM

HİDROLİK MAKASLAR

GİYOTİN MAKAS



CNC HVR

Otomatik Çözümler Mükemmel Kesimler...

4

- 3 - 4 - 6 - 8 (ops.) m boy seçenekleri
- 6 - ... - 40 mm kapasite seçenekleri
- ErCut7
- 350 mm boğaz derinliği
- Oto. hid. kesim açısı ayarı
- Oto. hid. sentil ayarı
- 4'er kenarlı üst ve alt bıçaklar
- Merkezi yağlama sistemi
- 3m'de 16- ... - 40 mm arası ve 4m boyda oto. yağ soğutucu
- 1 m strok, katlamalı arka dayama
- Baskı tutucu silindirler
- Ön gönye ve destek kolları
- Mobil ayak pedalı
- Gölge teli ve aydınlatma
- 1 m katlanır parmak koruma kafesi
- Bilyalı ön kaydırma plakaları
- Arka kaydırma plakaları
- Arka koruma ışık perdesi
- Kontrolör kumanda panel kolunda
- Pleksiglaslı, ledli giydirme kaporta

DEVİRMELİ MAKAS



HGD

Etkileyici Kesim Çözümleri...

10

- 3-4 m boy seçenekleri
- 4-...-20 mm kapasite seçenekleri
- ErCut7
- 350 mm boğaz derinliği
- Manuel sentil ayarı
- 2 kenarlı üst bıçak
- 4 kenarlı alt bıçak
- 1 m strok, katlamalı arka dayama
- Baskı tutucu silindirler
- Ön gönye ve destek kolları
- Mobil ayak pedalı
- Gölge teli ve aydınlatma
- 1 m katlanır parmak koruma kafesi
- Bilyalı ön kaydırma plakaları
- Arka koruma ışık perdesi
- Kontrolör kumanda panel kolunda
- Pleksiglaslı kaporta
- Arka kaydırma plakaları



HGS

Yüksek Performans, Ekonomik Çözümler...

14

- 2-2,6-3-4 m boy seçenekleri
- 6-8 mm kapasite seçenekleri
- ErCut7
- Manuel sentil ayarı
- 2 kenarlı üst bıçak
- 4 kenarlı alt bıçak
- 1 m strok, katlamalı arka dayama
- Baskı tutucu silindirler
- Ön gönye ve destek kolları
- Mobil ayak pedalı
- Gölge teli ve aydınlatma
- 1 m katlanır parmak koruma kafesi
- Bilyalı ön kaydırma plakaları
- Arka koruma ışık perdesi
- Kontrolör kumanda panel kolunda
- Pleksiglaslı kaporta
- Arka kaydırma plakaları

Ermaksan, makas kesim makinelerinde uzun yıllara dayanan tecrübesi ve uzmanlığıyla farklı müşteri isteklerine özel çözümler sunmaktadır. Müşteri ihtiyaçlarına göre hidrolik ve mekanik olarak sunulan makaslar sağlamlığı, güvenilirliği ve hassasiyetiyle müşteri taleplerine optimum çözümü sağlayarak müşterilerimizin hedeflerine ulaşmalarına yardımcı olmaktadır. İleri mühendislik teknolojileriyle üretilen makaslar statik ve dinamik rijitliği sağlanmış, kaynaklı monoblok gövde sayesinde uzun ömürlü ve ağır çalışma şartlarına dayanıklı yapısı ve düşük kesme açılıyla ince bir sacdan kalın bir plakaya, paslanmaz bir çelikten titanyuma kadar geniş bir yelpazede hassas kesimler yapabilme kapasitesine sahiptir.

Yenilikçi Teknolojiler sloganıyla emin adımlarla geleceğe yürüyen Ermaksan her çeşit sac ve metal işleme için yenilikçi çözümler sunmaya, daha verimli çözümler üzerinde çalışarak sektörün ilk tercihi olmaya devam edecektir.

MEKANİK MAKAS

KOMBİNE MAKAS



EKM

Beş İş Bir Makine'de...

20

- 40-45-60 ton tek silindir
- 55-...-175 ton çift silindir kapasite seçenekleri
- Zimba delik delme istasyonu
- Kare / yuvarlak kesme istasyonu
- Düz sac kesme istasyonu
- L profil kesme istasyonu
- Çentik açma istasyonu

KÖŞE KESME



EKN-V

Farklı Açılarda İhtiyaca Özel Çözümler...

22

- Açı ayarlı
- 30° - 59° arası 4 mm siyah sac, 2.5 mm paslanmaz kesim
- 60° - 140° arası 6 mm siyah sac, 3 mm paslanmaz kesim
- 200x200 mm bıçak boyu
- Dakikada 30 strok
- Otomatik sentil ayarı
- Baskı tutucu silindirliler



EKN-F

Tek Açıda Stabil Çözüm...

22

- 90° sabit açılı
- 6 mm siyah sac, 3 mm paslanmaz sac kesimi
- 250x250 mm bıçak boyu
- Dakikada 25 strok
- Baskı tutucu silindirliler

REDÜKTÖRLÜ MAKAS



GMR

Kısa Zamanda Daha Çok İşler...

18

- 2,6 m x 4 mm kapasite seçeneği
- ErCut5 CNC
- 100 mm boğaz derinliği
- 0,8 m strok, katlamasız arka dayama
- 2 kenarlı üst bıçak
- 4 kenarlı alt bıçak
- Baskı tutucu plaka
- Ön gönye ve destek kolları
- Mobil ayak pedalı
- Bilyalı ön kaydırma plakaları
- Arka kaydırma plakaları
- Arka koruma sensörleri
- Parmak koruma kafesi

24

ÖZEL MAKİNELER

30

ERCUT 7 / ERCUT 5

31

ALTERNATİF KONTROL ÜNİTELERİ

CNC HVR

HİDROLİK GİYOTİN
MAKAS

Otomatik Çözümler, Mükemmel Kesimler...

Kolay programlanabilen kontrol ünitesine kesilecek olan sacın uzunluk, kalınlık ve kalite bilgilerini girdiğinizde; bıçak boşluk mesafesi, kesme açısı ve kesim uzunluğu otomatik olarak anında ayarlanmaktadır. Farklı üretim istekleri için esneklik sağlarken, yüksek verimlilik hedef alınarak zaman kaybı tamamen ortadan kaldırılmıştır.

ERMAKSAN mühendisleri tarafından geliştirilen CNC HVR modelini tercih etmekle; günümüz teknolojisini maksimum güvenlik, yüksek hassasiyet ve benzersiz kullanım kolaylığı ile firmanıza kazandıracaksınız.

- Hassas kesim
- Full otomatik
- Uzun ömürlü bıçaklar
- Esneklik
- Performans
- Kolay kullanım



LEDLİ GİYDİRME KAPORTA

Led ışıklı giydirme kaportası sayesinde makineye hem estetik katılmış, hem de atölye ışığına ihtiyaç duyulmadan makinadaki ışık ile operatörün kesim yapabilmesi sağlanmıştır.

KONTROLÖR (ErCut7)

ERMAKSAN tarafından geliştirilen 7" dokunmatik kontrolör sahip olduğu kolay kullanım ara yüzü ile operatörün en yakın arkadaşidir.



MERKEZİ YAĞLAMA

Makinenin daha uzun ömürlü çalışması amacıyla yağ ihtiyacı olan kısımların operatöre ihtiyaç duyulmadan merkezi yağlama sistemi ile otomatik yağlanmasıdır.

BURULMA ÖNLEYİCİ SİSTEM (Anti-Twist)

Anti-twist sistem üst bıçak hareketine karşı kesilen malzemeyi kesim süresince sabit tutarak, dar ve şerit şeklindeki kesimlerde sacların burulmasını önler.

RTS (Return To Sender)

Aynı sac üzerinde yapılacak birkaç operasyonun minimum sürede yapılabilmesi amacıyla kesilen sacın makasın ön kısmından otomatik olarak geri çıkartılması sağlayan sistemdir.

PNÖMATİK SAC DESTEK SİSTEMİ (X Tipi)

Geniş ve ince sacların sarkmasını önleyen pnömatik X tipi kollar ile daha hassas kesimler elde edilmesi sağlanır. Bu sistemin diğerlerinden farkı; alttan yere paralel şekilde çalışarak, kesilen sacı kesim süresince desteklemesidir.

CNC HVR

GENEL ÖZELLİKLER



■ Yüksek güvenlik koruması ile kolay ve hızlı çalışma imkanı sağlayan ışıklı parmak koruma sistemi (O)



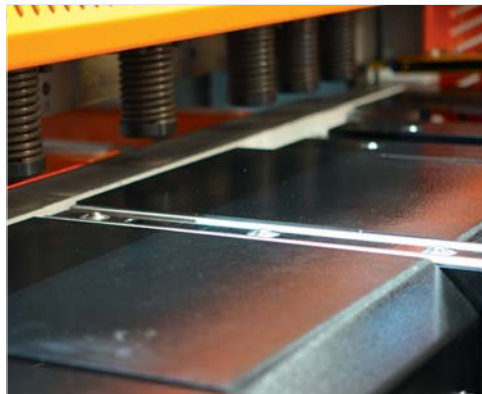
■ Lazer kesim çizgisi sayesinde açılı ve çizgili kesimler rahatlıkla kontrollü olarak yapılabilir(S)



■ Led aydınlatmalı kaporta, şık ve estetik tasarımın yanısıra çalışma esnasında oluşturduğu aydınlık sayesinde daha doğru kesimler elde etmenizi sağlar (S)

STANDART EKİPMANLAR

- Aşınmaya dayanıklı bıçaklar
 - Üst bıçak = 4 kesici ağızlı
 - Alt bıçak = 4 kesici ağızlı
- Tek ve seri kesime elverişli taşınabilir ayak pedalı
- CNC kontrollü hidrolik bıçak boşluk ayar sistemi
- CNC kontrollü kesim açısı ayar sistemi
- ErCut 7 Kontrolör
- CNC kontrollü motorlu arka dayama sistemi
- 0,1 mm hassasiyetli 1000 mm CNC arka dayama sistemi
- T kanallı ve cetveli ön destek kolları
- Gönyeli ön kol
- Metrik ve inch'li ölççekler
- Kesim çizgisi aydınlatma ve gölge teli
- Acil stop butonları
- Katlanabilir arka dayama
- Merkezi yağlama sistemi
- CE normlarına göre tasarlanmış, sol taraftan 1 m açılabilen elektronik switchli ön parmak koruma sacı
- Arka sac kaydırma plakaları
- Masaüstü bilyalı ön sac sürme plakaları
- 350 mm boğaz derinliği
- Hareketli kumanda panel kolu



■ Bilyalı ön sac sürme sistemi çalışmayı ve sac sürmeyi kolaylaştırarak daha hızlı kesimler yapmanızı sağlar (O)

(S) : Standart

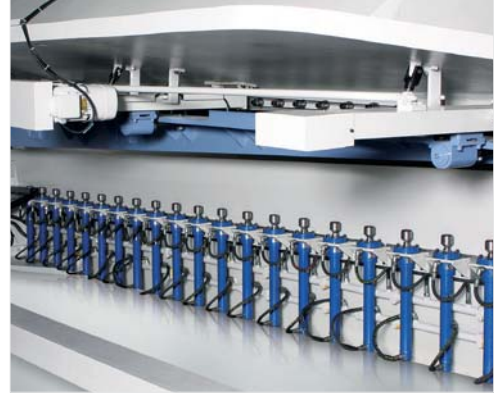
(O) : Opsiyonel

OPSİYONEL EKİPMANLAR

- İnce saclar için pnömatik sac destek sistemi, kollu tip pnömatik sac destek sistemi, yekpare tabla tip pnömatik sac destek sistemi, X tip pnömatik sac destek sistemi
- 0° - 180° dereceli gönye
- 6 mt. uzunluğuna kadar cetveli ön sac destek sistemi
- Özel boğaz derinliği 500 mm ve üstü
- Yağ soğutucu ve ısıtıcı
- Lazer kesim çizgisi
- Hareketli ön kollar
- Işıklı parmak koruyucu
- Burulma önleyici sistem (Anti-Twist)
- Farklı renk seçenekleri
- Dinamik servo arka dayama
- Sac sürme sistemi
- Konveyör
- Hurda ayırıcı
- İstifleme sistemi
- X1, X2 ayarlanabilir açılı arka dayama sistemi



■ X tipi pnömatik sac destek sistemi yere paralel şekilde çalışarak kesilen sacı kesim süresince desteklemektedir (O)



■ Burulma önleyici sistem (Anti-Twist) üst bıçak hareketine karşı kesilen malzemeyi kesim süresince sabit tutarak sacların burulmasını önler(O)



■ Açı ayarlı ön sac sürme sistemi ile sacları acılı kesmenize olanak sağlar (O)

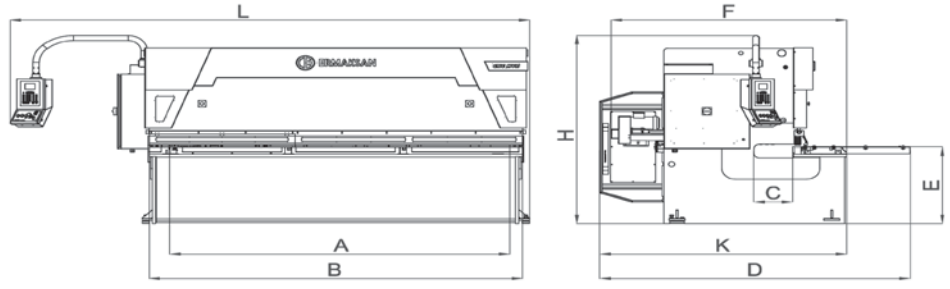


■ Kollu tip pnömatik sac destek sistemi üzerindeki tekerlekler ve bilyalar sayesinde kesilen sac en az çizilme ile kaydırılır (O)

TEKNİK ÖZELLİKLER

TİPİ	KESME UZUNLUĞU	KESME KAPASİTESİ (42 kg / mm ²)	KESME KAPASİTESİ (70 kg / mm ²)	KESME AÇISI	DAKİKA KESME SAYISI	BASKI SİLİNDİR SAYISI	BASKI KUVVETİ	ANA MOTOR	ARKA DAYAMA MOTORU	ARKA DAYAMA KURSU	ARKA DAYAMA HIZI
	A										
	mm	mm	mm	(°)	mm/s	adet	ton	kW	kW	mm	mm/san
CNC HVR 3100 - 6	3100	6	4	0.5 - 1.5		14	12	11	0,75	1000	110
CNC HVR 3100 - 10	3100	10	6	0.5 - 2		14	24	22	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 13	3100	13	8	0.5 - 2		14	31	22	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 16	3100	16	10	0.5 - 2.5		14	42	30	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 20	3100	20	13	0.5 - 2.5		14	54	37	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 25	3100	25	15	0.5 - 2.5		20	76	45	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 30	3100	30	18	0.5 - 3		20	100	45	1,5	1000	110
CNC HVR 3100 - 35	3100	35	20	0.5 - 3		20	125	55	2,2	1000	110
CNC HVR 3100 - 40	3100	40	25	0.5 - 3		20	150	75	2,2	1000	110
CNC HVR 4100 - 6	4100	6	4	0.5 - 1.5		18	15	11	0,75	1000	110
CNC HVR 4100 - 10	4100	10	6	0.5 - 2		18	28	22	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 13	4100	13	8	0.5 - 2		18	40	22	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 16	4100	16	10	0.5 - 2.5		18	52	30	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 20	4100	20	13	0.5 - 2.5		18	67	37	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 25	4100	25	15	0.5 - 2.5		25	88	45	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 30	4100	30	18	0.5 - 3		25	120	45	1,5	1000	110
CNC HVR 4100 - 35	4100	35	20	0.5 - 3		25	145	55	2,2	1000	110
CNC HVR 4100 - 40	4100	40	25	0.5 - 3		25	170	75	2,2	1000	110
CNC HVR 6100 - 6	6100	6	4	0.5 - 1.5		26	20	22	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 10	6100	10	6	0.5 - 2		26	44	22	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 13	6100	13	8	0.5 - 2		26	60	22	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 16	6100	16	10	0.5 - 2.5		26	76	30	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 20	6100	20	13	0.5 - 2.5		26	96	37	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 25	6100	25	15	0.5 - 2.5		36	123	45	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 30	6100	30	18	0.5 - 3		36	160	45	1,5	1000	110
CNC HVR 6100 - 35	6100	35	20	0.5 - 3		36	180	55	2,2	1000	110
CNC HVR 6100 - 40	6100	40	25	0.5 - 3		36	210	75	2,2	1000	110

* Tüm teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.



YAĞ KAPASİTESİ	BIÇAK BOŞLUK AYARI	SAC DAYAMA KOL SAYISI	TABLA UZUNLUĞU	BOĞAZ DERİNLİĞİ	MAKİNE GENİŞLİĞİ	TABLA YÜKSEKLİĞİ	NAKLİYE GENİŞLİĞİ	UZUNLUK	GENİŞLİK	YÜKSEKLİK	AĞIRLIK	
lt.	mm	adet	mm	mm	Ops.(mm)	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
150	0.05 - 0.8	2	3500	350	500	2900	900	2200	4980	2315	2225	7250
260	0.05 - 1.3	2	3640	350	500	3000	910	2265	5100	2425	2250	10230
310	0.05 - 1.5	2	3680	350	500	3100	900	2315	5110	2570	2400	12650
500	0.05 - 1.9	2	3760	350	500	3240	900	2340	5210	2700	2450	16500
500	0.05 - 2.3	2	3800	350	500	3240	900	2355	5220	2700	2550	18900
800	0.05 - 3.0	2	3880	350	500	3240	1000	2430	5250	2725	2900	27600
800	0.05 - 4	2	3835	350	500	3760	1100	2750	5560	2750	3280	43000
800	0.05 - 4.5	2	4000	350	500	3850	1150	2900	5725	2900	3600	55000
1000	0.05 - 5.5	2	4030	350	500	4180	1150	3030	6070	3030	4360	79000
150	0.05 - 0.8	3	4500	350	500	2900	950	2200	6000	2315	2320	10450
260	0.05 - 1.3	3	4640	350	500	3150	1000	2270	6100	2580	2460	15100
310	0.05 - 1.5	3	4680	350	500	3240	1000	2325	6120	2700	2600	18450
500	0.05 - 1.9	3	4760	350	500	3240	1000	2340	6220	2700	2700	23200
500	0.05 - 2.3	3	4800	350	500	3270	1000	2355	6220	2700	2700	26700
800	0.05 - 3.0	3	4880	350	500	3240	1100	2440	6500	2725	3235	37700
800	0.05 - 4	3	4920	350	500	3450	1150	2700	7000	2700	3500	59000
800	0.05 - 4.5	3	5050	350	500	3450	1150	2800	6450	2800	3600	76000
1000	0.05 - 5.5	3	5200	350	500	3500	1250	2800	6600	3200	4360	104000
260	0.05 - 0.8	5	6660	350	500	3175	1000	2285	8250	2475	2725	26415
260	0.05 - 1.3	5	6680	350	500	3150	1100	2285	8265	2575	2725	28800
310	0.05 - 1.5	5	6720	350	500	3050	1100	2330	8365	2635	2825	33300
500	0.05 - 1.9	5	6820	350	500	3240	1100	2350	8400	2700	2995	41100
500	0.05 - 2.3	5	6940	350	500	3210	1100	2375	8415	2730	3120	50600
800	0.05 - 3.0	5	7020	350	500	3185	1200	2480	8570	2730	3390	68500
800	0.05 - 4	5	6915	350	500	3500	1200	2700	9000	2700	3800	88000
800	0.05 - 4.5	5	7150	350	500	3550	1200	2800	8700	3950	4075	112000
1000	0.05 - 5.5	5	7030	350	500	4120	1250	3790	9550	3790	5820	156200

HGD

HİDROLİK DEVİRMELİ MAKAS



Etkileyici Kesim Çözümleri...

ERMAKSAN, HGD serisi makaslar 6 mm'den 20 mm'ye kadar kapasiteli üstün tasarımı, kaliteli hammadde ve işçiliği ile ağır şartlarda dahi uzun yıllar sorunsuz kullanabileceğiniz şekilde üretilmiştir.

Güçlü monoblok çelik kaynak konstrüksiyon gövde, maksimum kapasite ile yaptığınız kesimlerde dahi rijitliğini koruyarak kaliteli ve temiz yüzey elde etmenizi sağlar.

- Rijit gövde
- Kısa süreli amortisman
- Düşük işletme maliyeti
- Kolay bakım
- Müşteriye yönelik çözümler
- Hidrolik güçle baskı ve geri dönüş



BOĞAZ DEĞİNLİĞİ

Müşteri ihtiyacına uygun farklı boğaz derinlikleri ile esnek çözümler üretilir.

SENTİL AYAR SİSTEMİ

Hızlı ve takım kullanmadan kolay ayarlanabilir sentil ayar sistemi.



ARKA DAYAMA

1000 mm stroklu, 0,1 mm hassasiyete sahip, katlanabilen, vidalı mil ve taşlanmış mil üzerinde hareket edebilen arka dayama sistemi.

PARMAK KORUMA SİSTEMİ

Açılı ve çizgili kesimlerin rahat kontrolü için baskı silindirlilerinin 1 mt.'lik ön kısmı kullanıcı isteğine bağlı olarak açılabilir. Switch korumalı.

AŞINMAYA DAYANIKLI BIÇAKLAR

Aşınma direnci ve tokluğu yüksek bıçaklar sayesinde mükemmel kesim yüzeyi oluşturarak etkileyici kesimler yapmanızı sağlar.

GÖLGE TELİ

Kesilecek sac üzerine izdüşüm oluşturarak, kaliteli ve hassas kesimler yapılmasını sağlar.



■ Gölge teli, kesilecek sac üzerinde izdüşüm oluşturarak, kaliteli ve hassas kesimler yapılmasını sağlar (S)

STANDART EKİPMANLAR

- Aşınma direnci ve tokluğu yüksek bıçaklar
 - Üst bıçak: 2 ağızlı
 - Alt bıçak: 4 ağızlı
- ErCut 7 kontrolör
- 350 mm boğaz derinliği
- 1000 mm stroklu, 0,1 mm hassasiyete sahip, katlanabilen vidalı mil ve taşlanmış mil üzerinde hareket edebilen arka dayama sistemi
- 1000 mm yan gönye ve ön dayama kolları
- Metrik ve inch cetveller
- Bilyalı ön sac sürme grubu
- CE standartlarına uygun ön, yan ve arka koruma sacları
- Sac kaydırma grubu
- SIEMENS elektrik sistemi
- HOERBIGER hidrolik sistem
- Baskı silindirleri
- Hareketli ayak pedalı grubu
- Manuel sentil ayar sistemi
- Acil durum butonu
- Kesme çizgisi aydınlatma gölge teli
- Açılabilir parmak koruma

TEKNİK ÖZELLİKLER

TİPİ	KESME UZUNLUĞU	KESME KAPASİTESİ (42 kg / mm ²)	KESME KAPASİTESİ (70 kg / mm ²)	KESME AÇISI	DAKİKA KESME SAYISI	BASKI SILİNDİR SAYISI	BASKI KUWETİ	ANA MOTOR	ARKA DAYAMA MOTORU	ARKA DAYAMA STROÇU
	A									
	mm	mm	mm	(°)	1/min.	Adet	ton	kW	kW	mm
HGD 3100 - 6	3100	6	4	1.5	16	14	12	11	0.75	1000
HGD 3100 - 8	3100	8	5	1.5	14	14	24	18.5	0.75	1000
HGD 3100 - 10	3100	10	6	2	13	14	24	22	0.75	1000
HGD 3100 - 13	3100	13	8	2	11	14	31	22	0.75	1000
HGD 3100 - 16	3100	16	10	2.5	10	14	42	30	1.1	1000
HGD 3100 - 20	3100	20	13	2.5	8	14	54	37	1.1	1000
HGD 4100 - 6	4100	6	4	1.5	14	18	15	11	0.75	1000
HGD 4100 - 8	4100	8	5	1.5	12	18	28	18.5	0.75	1000
HGD 4100 - 10	4100	10	6	2	10	18	28	22	0.75	1000
HGD 4100 - 13	4100	13	8	2	9	18	40	22	0.75	1000
HGD 4100 - 16	4100	16	10	2.5	8	18	52	30	1.1	1000
HGD 4100 - 20	4100	20	13	2.5	7	18	67	37	1.1	1000

* Tüm teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.

(S) : Standart

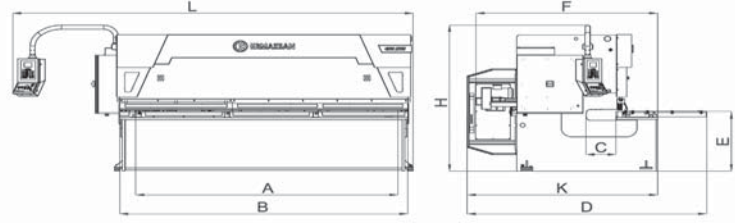
(O) : Opsiyonel

OPSİYONEL EKİPMANLAR

- Boğaz derinliği
- Açı ayarlı gönye
- İstenilen boyda yan gönye ve destek kolları
- Ön, arka sac konveyör ve istifleme sistemi
- Ön dayama X1, X2 eksen ve arka dayama X3, X4 eksen
- Arka dayama stroğu
- İnce saclar için arka destek sistemi
 - Kollu tip pnömatik sac destek sistemi
 - Yekpare tip pnömatik sac destek sistemi
- CYBELEC CYBTouch8 çok fonksiyonlu CNC kontrol ünitesi
- Otomatik bıçak boşluğu
- Hidrolik yağ soğutma ve ısıtma tertibatı
- Paslanmaz bıçaklar
- Dakikadaki vuruş sayısını arttırabilme
- Işıklı parmak koruma
- Renk seçenekleri
- Çift ayak pedali
- İsteğe göre kumanda panelinin ve/veya elektrik panosunun sağ tarafa montaj edilebilirliği
- Lazer kesim çizgisi
- Merkezi yağlama sistemi
- Opsiyonel elektrik gerilimi



■ Açı ayarlı gönye sayesinde açılı kesimlerde, yüksek hassasiyetli, kolay kesim yapabilme imkanı sağlar (O)



ARKA DAYAMA HIZI	YAĞ KAPASİTESİ	BIÇAK BOŞLUK AYARI	SAC DAYAMA KOL SAYISI	TABLA UZUNLUĞU	BOĞAZ DERİNLİĞİ	MAKİNE GENİŞLİĞİ	TABLA YÜKSEKLİĞİ	GENİŞLİK	NAKLIYE GENİŞLİĞİ	YÜKSEKLİK	UZUNLUK	AĞIRLIK
					B	C	D	E	K	H	L	
mm/s	lt.	mm	Adet	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
110	150	0,05-0,8	2	3430	350	2900	900	2315	2100	2100	3925	7000
110	250	0,05-1,0	2	3480	350	2970	900	2430	2150	2125	4000	9000
110	260	0,05-1,3	2	3480	350	3075	900	2500	2270	2175	4050	9400
110	310	0,05-1,5	2	3530	350	3150	900	2625	2325	2235	4100	12000
110	500	0,05-1,9	2	3620	350	3150	900	2625	2360	2450	4150	16100
110	500	0,05-2,3	2	3690	350	3250	900	2700	2380	2500	4350	22300
110	150	0,05-0,8	3	4430	350	2900	950	2315	2100	2150	4900	9500
110	250	0,05-1,0	3	4480	350	2960	950	2430	2150	2175	5000	11850
110	260	0,05-1,5	3	4480	350	3125	1000	2570	2275	2275	5050	13150
110	310	0,05-1,5	3	4530	350	3130	1000	2670	2350	2335	5100	16000
110	500	0,05-1,9	3	4620	350	3150	1000	2610	2360	2575	5200	24500
110	500	0,05-2,3	3	4690	350	3200	1000	2670	2380	2600	5250	27750

HGS

HİDROLİK DEVİRMELİ MAKAS

Yüksek Performans Ekonomik Çözümler...

Modern tasarımı, güçlü çelik kaynak konstrüksiyon gövdesi ve mükemmel kesim kalitesi ile yüksek performanslı ekonomik bir makinedir.

Kesici üst çene maksimum dayanıklılığa sahiptir. Hızlı ve hassas bıçak boşluk ayar sistemi makinenin sağına konumlandırılmıştır. Kaliteli kesim için gerekli olan bıçak boşluk ayarı tek taraftan kademesiz olarak sağlanır.

HGS serisi makas tercih etmekle hız, performans ve kesim kalitesi bakımından sınıfının en doğru seçimini yapmış olacaksınız.

Ekonomik sınıf

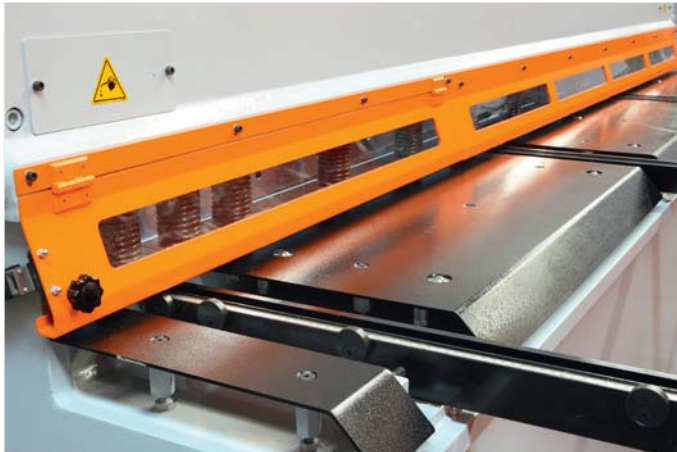
Yüksek performans

Düşük yatırım maliyeti

Basit operasyon

Kompakt makine

Hidrolik güçle baskı, yay ile geri dönüş



ARKA DAYAMA SİSTEMİ

Farklı stroklarda arka dayama yapabilme imkanı sağlayarak hassas kesim yapmanızı kolaylaştırır.

GÖNYELİ ÖN DESTEK KOLU

Gönyeli kol üzerindeki dayama diskleri sayesinde kesilecek sacın bıçaklara paralel olması sağlanır, kol üzerindeki cetvel ile ölçü alabilir, katlamalı dayama mandalı ile aynı ölçüde sürekli kesim yapabilirsiniz.



BİLYALI ÖN SAC SÜRME

Sacın alt tabla üzerinde kolayca hareket ettirilmesine yardımcı olan masaüstü bilyalar.

ARKA KORUMA

CE standartlarına uygun arka koruma için karşılıklı iki adet fotosel.

SESSİZ POMPA

Yüksek basınçlarda çalışabilmeye olanak sağlayan sesiz ve dayanıklı pompa.

LAZER KESİM ÇİZGİSİ

Açılı ve çizgili kesimler rahatlıkla kontrollü olarak yapılır.

HGS

GENEL ÖZELLİKLER



■ Kolay ayarlanabilen bıçak sentil sistemi, yüksek çalışma performansı ve mükemmel kesim sonuçları elde etmenizi sağlar (S)

STANDART EKİPMANLAR

- Aşınma direnci ve tokluğu yüksek bıçaklar
 - Üst bıçak: 2 ağızlı
 - Alt bıçak: 4 ağızlı
- ErCut 7 kontrolör
- 1000 mm stroklu ve 0,1 mm hassasiyete sahip katlanabilen arka dayama sistemi
- 1000 mm yan gönye ve ön dayama kolları
- Metrik ve inch cetveller
- Bilyalı ön sac sürme grubu
- CE standartlarına uygun ön, yan ve arka koruma sacları
- Arka korumalık için karşılıklı 2 adet fotosel
- Sac kaydırma grubu
- SIEMENS elektrik sistemi
- HOERBIGER hidrolik sistem
- Tek noktadan kolay ayarlanabilen manuel sentil ayar sistemi
- Yüksek basınçlı ve sessiz pompa
- Baskı silindirleri
- Tekli ve seri kesime elverişli ayak pedalı
- Acil durum butonu
- Kesme çizgisi aydınlatma gölge teli
- Açılabilir parmak koruma

TEKNİK ÖZELLİKLER

TİPİ	KESME UZUNLUĞU	KESME KAPASİTESİ (42 kg / mm ²)	KESME KAPASİTESİ (70 kg / mm ²)	KESME AÇISI	DAKİKA KESME SAYISI	BASKI SİLİNDİR SAYISI	BASKI KUVVETİ	ANA MOTOR	ARKA DAYAMA MOTORU	YAĞ KAPASİTESİ
	A									
	mm	mm	mm	(°)	1/min.	Adet	ton	kW	kW	lt.
HGS 2100-6	2100	6	4	1.2	28	11	9	11	0.75	150
HGS 2600-6	2600	6	4	1.2	24	12	10	11	0.75	150
HGS 3100-6	3100	6	4	1.2	20	14	12	11	0.75	150
HGS 3600-6	3600	6	4	1.2	17	16	13	11	0.75	150
HGS 4100-6	4100	6	4	1.2	15	18	15	11	0.75	150
HGS 2100-8	2100	8	5	1.5	20	11	12	15	0.75	200
HGS 2600-8	2600	8	5	1.5	18	12	14	15	0.75	200
HGS 3100-8	3100	8	5	1.5	16	14	18	15	0.75	200
HGS 4100-8	4100	8	5	1.5	12	18	23	15	0.75	200

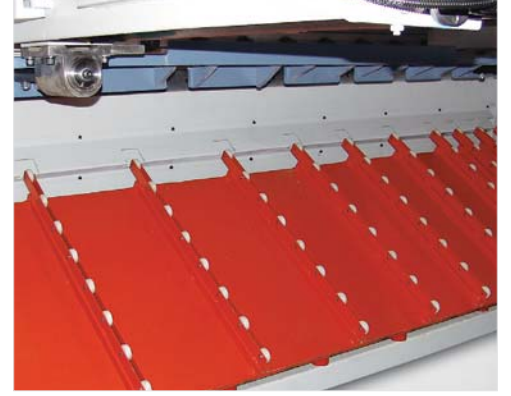
* Tüm teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.

(S) : Standart

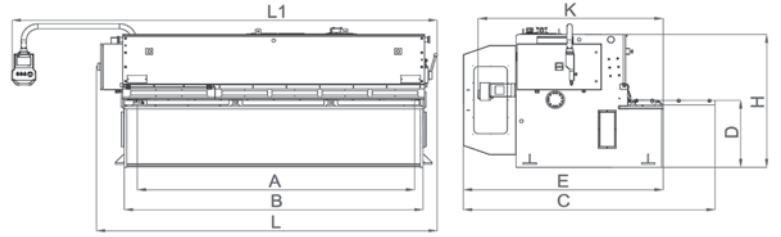
(O) : Opsiyonel

OPSİYONEL EKİPMANLAR

- Cybelec Cybtouch 8 çok fonksiyonlu CNC kontrol ünitesi
- Hidrolik sentil ayar sistemi
- Açık ayarlı gönye
- İstenilen boyda yan gönye ve ön destek kolları
- İnce saclar için arka destek sistemi
 - Kollu tip pnömatik sac destek sistemi
 - Yekpare tip pnömatik sac destek sistemi
- Hidrolik yağ soğutma ve ısıtma tertibatı
- Solid tabla
- Paslanmaz bıçaklar
- Dakikadaki vuruş sayısını arttırabilme özelliği
- Işıklı parmak koruma
- Çalışma ortamına göre elektrik panosuna soğutucu tada ısıtıcı fan takılabilmesi
- Çift ayak pedalı
- Opsiyonel elektrik gerilimi
- İsteğe göre kumanda panelinin veya elektrik panosunun sağ tarafa montaj edilebilirliği
- Lazer kesim çizgisi
- İsteğe bağlı olarak uygun sac kalınlığına ve sac boyuna göre özel makine üretimi
- Opsiyonel renk seçenekleri



■ Yekpare tabla tip pnömatik sac destek sistemi geniş ve ince sacların sarkmasını tabla yardımı ile önleyerek daha hassas kesimler elde edilmesini sağlar (0)



TAMPON BOYU	BİÇAK BOŞLUK AYARI	ARKA DAYAMA STROĞU	ARKA DAYAMA HIZI	SAC DAYAMA KOLSAYISI	TABLA UZUNLUĞU	MAKİNE GENİŞLİĞİ	TABLA YÜKSEKLİĞİ	GENİŞLİK	NAKLİYE GENİŞLİĞİ	YÜKSEKLİK	UZUNLUK	AĞIRLIK
mm	mm	mm	mm/s	Adet	B	C	D	E	K	H	L	kg
1970	0,05-0,8	1000	110	2	2415	3010	800	2410	2100	1640	3000	4500
2400	0,05-0,8	1000	110	2	2900	3010	800	2410	2100	1640	3500	5150
2800	0,05-0,8	1000	110	2	3400	3010	800	2410	2100	1640	4000	5700
2800	0,05-0,8	1000	110	3	3930	3010	800	2410	2100	1650	4500	6200
2800	0,05-0,8	1000	110	3	4430	3010	800	2410	2100	1650	5000	8100
1970	0,05-1	1000	110	2	2435	3040	800	2450	2100	1700	3025	5500
2400	0,05-1	1000	110	2	2935	3040	800	2450	2100	1700	3525	6300
2800	0,05-1	1000	110	2	3435	3040	800	2450	2100	1700	4025	7150
2800	0,05-1	1000	110	3	4435	3295	950	2555	2150	1950	5050	10800

GMR

REDÜKTÖRLÜ
MAKAS



Hızlı ve ekonomik

Kolay bakım

Kısa Zamanda, Daha Çok İşler...

ERMAKSAN sac işleme tezgâhları üretiminde dünyada kanıtlamış olduğu kalite ve tecrübesiyle üretmiş olduğu Redüktörlü Giyotin Makas (GMR) modern teknolojiye göre statik ve dinamik rijitliği sağlanmış kaynaklı konstrüksiyon gövdesiyle ağır çalışma şartlarına dayanabilecek şekilde dizayn edilmiştir.

ERCUT 5 KONTROLÖR

Basit ve kolay anlaşılabilir arayüzü sayesinde kullanıcıya rahat bir kullanım imkanı sunar.

ELEKTRO-MEKANİK SİSTEM

Elektro-mekanik sistem ile sessiz çalışma ve enerji verimliliği sayesinde ihtiyaçlarınıza karşı çözümler sunmaktadır.

ÇEVRE DOSTU (YAĞ YOK)

Endüstriyel yağ kullanılmayan GMR tipi bu makine, düşük enerji tüketimiyle ön plana çıkan çevre dostu bir makinedir.



STANDART EKİPMANLAR

- ErCut 5 kontrolör
- Yüksek alaşımlı çelikten imal edilmiş iki ağızlı bıçaklar
- Kaliteli kesim için sac kalınlığına ve kalitesine göre sentil ayar imkanı (4 mm kapasite)
- Kesim anında otomatik devreye giren ve sacın kaymasını önleyen baskı sistemi
- Motorlu arka dayama sistemi
- Makineye kolay sac sürmeye yarayan ön tabla üzerine monte edilmiş sac kaydırma bilyaları
- Uzun sac kesmeye uygun cetveli ön dayama sistemi
- Motor sürücüleri



- Motorlu arka dayama 0,1 mm doğruluk hassasiyeti ile 0,8 mt. uzunluğundaki hızlı arka dayama (S)

OPSİYONEL EKİPMANLAR

- Özel güvenlik sistemleri
- Dereceli gönye
- Pnömatik sac destek ve tahliye sistemi
- Motorlu sentil ayar sistemi
- 3 mt. uzunluğa kadar cetveli ön sac destek sistemi
- Otomatik merkezi yağlama sistemi



- ErCut 5 kullanıcı dostu dokunmatik renkli ekran (S)

TEKNİK ÖZELLİKLER

(S) : Standart (O) : Opsiyonel

TİPİ	KESME UZUNLUĞU		KESME KAPASİTESİ (45 kg / mm ²)	KESME KAPASİTESİ (170 kg / mm ²)	KESME AÇISI	DAKİKADA KESME SAYISI	BASKI KUVVETİ	ANA MOTOR	ARKA DAYAMA MOTORU	BİÇAK BOŞLUK KAYARI	ARKA DAYAMA HIZI	ARKA DAYAMA KURSU	TABLA GENİŞLİĞİ	SAC DAYAMA KOL SAYISI	KOLONLAR ARASI MESAFE	BOĞAZ DERİNLİĞİ	MAKİNE GENİŞLİĞİ	TABLA YÜKSEKLİĞİ	GENİŞLİK	NAKLİYE GENİŞLİĞİ	UZUNKUK	YÜKSEKLİK	AĞIRLIK
	A	B	mm	mm	(°)	1/dak.	Ton	kW	kW	mm	mm/sn	mm	mm	Adet	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
GMR 2600-4	2600	4	2.5	1°30'	42	2	75	0.75	0.05-4	110	750	580	2	2910	100	2580	900	2080	1850	3400	1550	3750	

* Tüm teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.

EKM

KOMBİNE MAKAS



■ Delik delme istasyonu



■ Çentik açma istasyonu



Kompakt makine

Pratik kullanım

Beş İş Bir Makinede...

ERMAKSAN'ın mühendislik çalışmaları sonucunda yenilenen EKM serisi kombine makas, 3D CAD programlarda dizayn edilmiş ve hassas CNC makinelerde EKM serisi zımbalama, düz profil kesim, açılı profil kesim, dolu kare ve daire profil kesim düz sac kesim ve köşe kesme istasyonlarını içerir.

DÜŞÜK MALİYET İLE SERİ ÜRETİM

Düşük yatırım maliyeti ile rekabet avantajı sağlarken, saat başı ortalama üretim sayısı ile beklentilerinizi karşılamaktadır.

FONKSİYONEL OPERASYONLAR

Tek bir makinede profil kesme, bükme, delme, köşe çıkartma ve oval kesme yaparken, yerden ve zamandan tasarruf edebilirsiniz.

KOLAY KURULUM

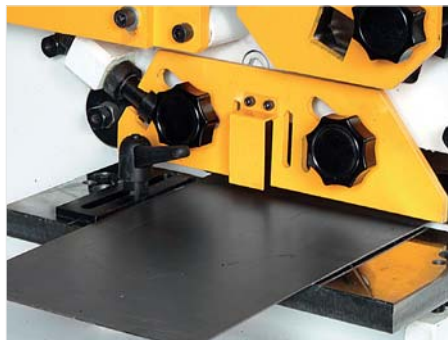
Kompakt yapısı sayesinde kolayca zemine sabitlenerek, devreye alınabilir.

DELİK ZIMBASI	EKM 40	EKM 45	EKM 60	EKM 55/110	EKM 65/140	EKM 85/150	EKM 115/180	EKM 175/300
Çap Ø x maksimum kalınlık	20 x 15 mm	22x15 mm	28x15mm	20x20mm	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Çap x kalınlık	30 x 10 mm	38x8mm	38x11mm	40x10mm	Ø 57 x 10 mm	Ø 57 x 12 mm	Ø 55 x 16 mm	Ø 57 x 22 mm
Maksimum çap x kalınlık	38 x 8 mm	100x3mm	110x3mm	100x3mm	Ø 110 x 3 mm	Ø 110 x 4 mm	Ø 110 x 5 mm	Ø 125 x 5 mm
İş kursu	50 mm	50mm	55mm	60mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Kurs adedi (20 mm)	x 20	x20	x25	x25	x 25	x 25	x 25	x 22
Oluk derinliği	175 mm	175mm	220mm	255mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
Çalışma yüksekliği	970 mm	935mm	955mm	1030mm	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm
DOLU MALZEME MAKASI								
Yuvarlak / dörtköşe	30 round 25 mm square	30 round 25 mm square	40 round 35 mm square	40 round 40 mm square	45 mm	50 mm	55-50 mm	65-55 mm
KÖŞEBEND KESME MAKASI								
Dik köşebent (90°)	80 x 80 x 8 mm	100x100x10mm	120x120x12mm	120x120x12mm	120 x 120 x 12 mm	150 x 150 x 15 mm	150 x 150 x 16 mm	200 x 200 x 20 mm
Açılı köşebent (45°)	50 x 6 mm	70x6mm	80x8mm	70x10mm	70 x 10 mm	80 x 8 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm
Çalışma yüksekliği	1110 mm	1140mm	1155mm	1130mm	1140 mm	1200 mm	1215 mm	1130 mm
SAC MAKAS (LAMA KESME)								
Düz sac	200 x 13 mm	200x15mm	200x20mm	200x20mm	300 x 20 mm	380 x 20 mm	380 x 25 mm	380 x 30 mm
Düz Sac	300 x 6 mm	300x12mm	300x15mm	300x15mm	375 x 15 mm	480 x 15 mm	600 x 15 mm	600 x 20 mm
Bıçak uzunluğu	356 mm	316mm	317mm	317mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
Açılı Kesim	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 15 mm	100 x 15 mm	120 x 15 mm	120 x 15 mm	120 x 15 mm
Çalışma Yüksekliği	980 mm	935mm	955mm	900mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm
ÇENTİK AÇMA								
Malzeme kalınlığı		8mm	10mm	10mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Genişlik		35mm	42mm	45mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
Derinlik		75mm	100mm	90mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Çalışma yüksekliği		935mm	955mm	900mm	900 mm	940 mm	935 mm	910 mm
ÖZEL KALIPLAR								
U-I profil bıçakları	76 x 38 mm	80x45mm	80x45mm	120x58mm	120 x 58 mm	160 x 74 mm	200 x 90 mm	300 x 125 mm
T profil bıçakları	38 x 6 mm	40x5mm	80x9mm	80x9mm	90 x 11 mm	100 x 11 mm	120 x 13 mm	150 x 15 mm
Özel çentik takımı		100x100x8mm	100x100x10mm	100x100x10mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 16 mm
V kıvrma		100x12mm	100x12mm	250x12mm	250 x 15 mm	250 x 20 mm	250 x 22 mm	250 x 25 mm
Sac kıvrma maksimum				500x3mm	500x3 mm	500x4 mm	700 x 3 mm	700 x 4 mm
Çene derinliği		85mm	110mm	125mm	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Çentik kısmında zımba		18x12mm	20x12mm	38x8mm	Ø 38 x 8 mm	Ø 38 x 10 mm	Ø 38 x 12 mm	Ø 38 x 13 mm
TEKNİK ÖZELLİKLER								
Motor gücü	3 kw	4kw	4kw	5,5kw	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11kW
Ağırlık	580 kg	1165kg	1440kg	1520kg	1600 kg	2315 kg	2920 kg	6000 kg
Makine ölçüleri (UxGxY)	1100 x 800 x 1520 mm	1430x950x1680	1520x950x1780	1500x950x1880	1700x950x1880 mm	1920x950x2040 mm	2040x950x2180 mm	2730x1150x2280 mm
Basınç	40 ton	45ton	60ton	55ton	65 ton	85 ton	115 ton	175 ton

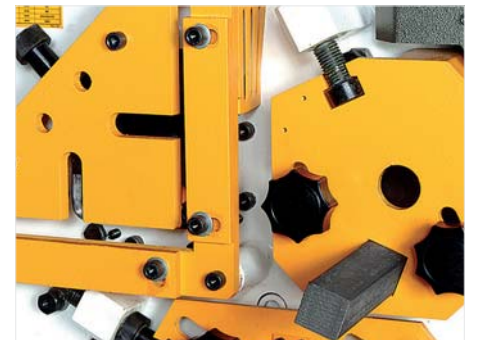
* Tüm teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.



■ Profil kesme istasyonu



■ Düz sac kesim istasyonu



■ Dolu malzeme kesme istasyonu

EKN V / EKN F

KÖŞE KESME
MAKİNESİ



Hidrolik köşe kesme

Kolay operasyon

Farklı Açılarda İhtiyaca Özel Çözümler...

ERMAKSAN EKN açı ayarlı hidrolik köşe kesme makineleri statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik tabla ve üst çene malzemesi ile güçlü bir yapıya sahiptir. Hassas şekilde kesim yapabilmek için makinenin üst tablası T-kanallı olarak işlenmiştir ve farklı sac kalınlıklarını kesmek için ayrı ayar gerektirmeyen otomatik sentil ayar sistemi ile donatılmıştır.

KÖŞE AÇISI

ST-44 kalitesinde 200 mm boyunda, 60°- 140° açılar arası 6 mm, 30°- 59° açılar arası 4 mm sac kesebilecek şekilde dizayn edilmiştir.

T KANALLI ÇALIŞMA TABLASI

Makinenin daha fonksiyonel olmasını ve kullanım kolaylığı sağlar.

HASSAS KILAVUZLAMA MİLLERİ

Kullanıcının çeşitli şekil ve ölçülerdeki malzemelerini esnek ve rahat bir şekilde kesebilmesine imkan sağlar.



STANDART EKİPMANLAR

- El çarkı sayesinde köşe açısını 30-140 dereceye kadar kolayca ayarlayabilme imkanı (EKN-V)
- Statik ve dinamik rijitliği sağlanmış T-kanallı çalışma tablası ve üst çene malzemesi
- Farklı sac kalınlıkları için ayrı ayar gerektirmeyen otomatik sentil ayar sistemi
- Uzun ömürlü ve kolay operasyon imkanı
- Hareketli ayak pedalı
- Ayarlanabilir strok
- Pleksiglas korumalar
- Hızlı ayarlanabilen ön dayama kolları ve istenilen açıda kesim yapmayı sağlayan cetvel ve gönye ekipmanları
- Kaymayı önleyici 4 adet baskı silindiri
- Atık toplama kutusu
- Bakım gerektirmeyen HOERBIGER hidrolik sistemi
- CEI ve EMPI normlarına uygun olarak üretilmiş üst kapak ön cephe ve pedal kolu üzerinde acil stop butonu
- Daha pürüzsüz kesimler için hassas klavuzlama milleri



■ Köşe açısı belirlemeye yardımcı el çarkı



■ Hareketli ayak pedalı

TEKNİK ÖZELLİKLER

TİPİ	SİYAH SAC KESİMİ (ST-37)	PASLANMAZ KESİMİ	MOTOR	TABLA ÖLÇÜSÜ	KESİM AÇISI	MAKS. ZIMBA STROKU	YÜKSEKLİK	GENİŞLİK	BOY	AĞIRLIK
	mm	mm	kW	mm	°C	dak.	mm	mm	mm	kg
EKN - V	6 (60°-140°), 4 (30°-59°)	3	4	1150x610	30°-...-140°	301	1440	1156	1150	1050
EKN - F	6 (60°-140°), 2,5 (30°-59°)	3	4	1150x610	90°	251	1400	1010	850	650

* Tüm teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.

ÖZEL MAKİNELER

HİDROLİK GİYOTİN
MAKAS

Farklı İhtiyaçlara Esnek Çözümler

Ermaksan müşteri talebine göre farklı endüstrilerin farklı ihtiyaçlarını karşılamak üzere geliştirdiği makaslar ile üretim verimliliğini en üst seviyeye çıkaran hassas çözümler sağlar.



■ CNC HVR

■ 8100 x 30 mm

■ 26,57" x 1,18"



■ Ağır sanayide kullanılmaktadır.

■ Avusturya

ÖZEL MAKİNELER

HİDROLİK GİYOTİN
MAKAS

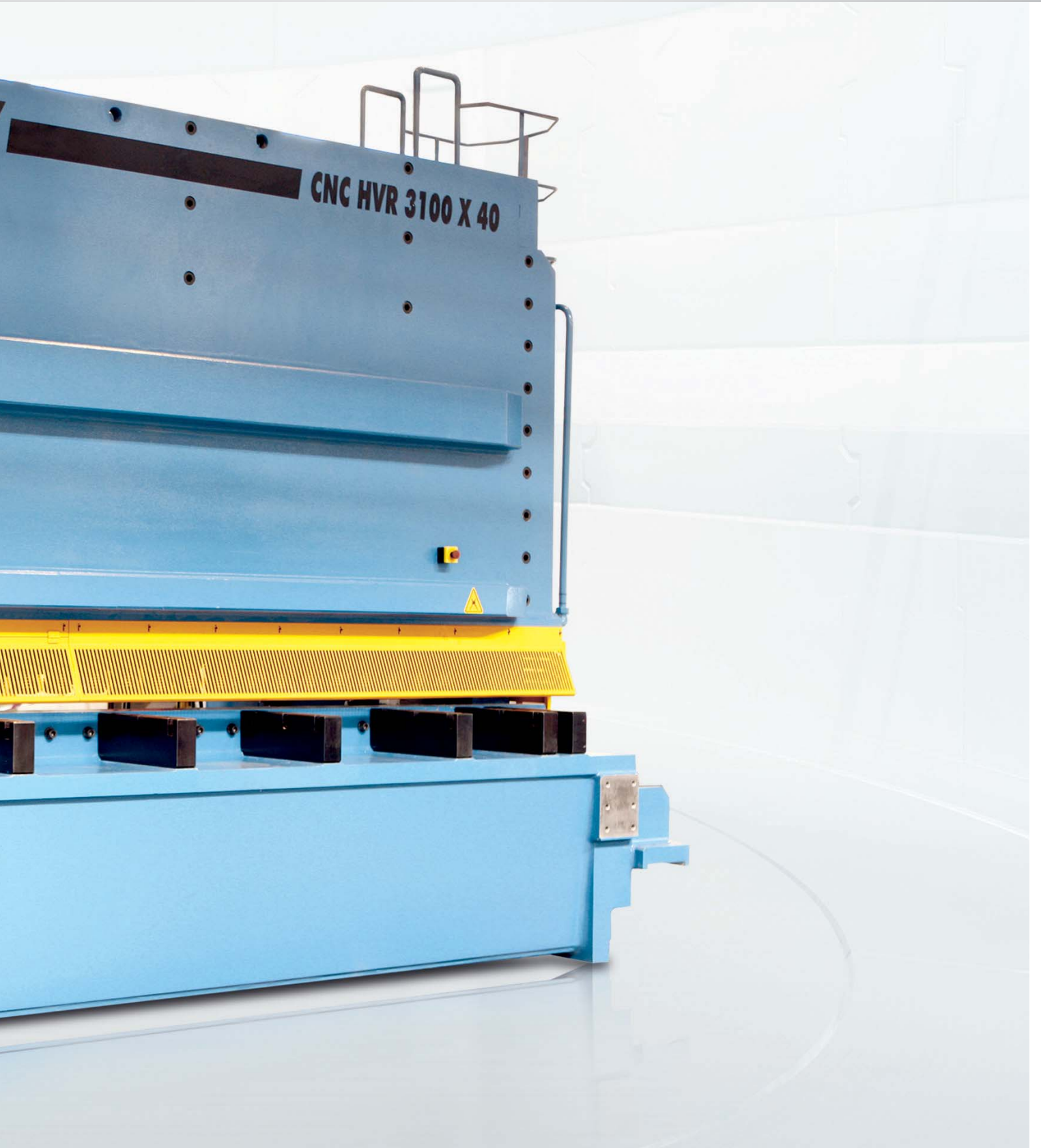
Ermaksan'ın müşteri ihtiyaçlarına özel olarak yenilikçi bakış açısı ile geliştirdiği makaslar, sertleştirilmiş ve taşlanmış bıçaklarıyla en zorlu kesimlerinizi bile kolaylıkla yapabilmenize ve kusursuz bir performans elde etmenize olanak sağlar.



■ CNC HVR

■ 3100 x 40 mm

■ 10" x 1,57"



■ Şerit dilme hattında kullanılmaktadır.

■ İspanya

ÖZEL MAKİNELER

HİDROLİK GİYOTİN
MAKAS

Uzun ömürlü rijit yapısı sayesinde en ağır şartlarda uzun yıllar çalışma imkanı sağlar. İster uzun ister kısa her çeşit sacı maksimum hassasiyet ve kalite ile en yüksek üretim kapasitesinde kesebilmeniz için esnek çözümler üretiriz.



■ CNC HVR

■ 6100 x 20 mm

■ 10" x 1,57"



■ Fason imalatta kullanılmaktadır.

■ Tayland

ERCUT

ERMAKSAN

CNC HVR / HGD / HGS (Standart)

Ermaksan makas kontrolörlerini rakiplerinden ayıran en büyük özellik, kullanıcı istekleri göz önünde bulundurularak ileri teknoloji ile üretilmiş olmasıdır. Ermaksan makas kontrolörlerinin ErCut5 ve ErCut7 olmak üzere iki modeli mevcuttur.

Kullanıcı Dostu Arayüz

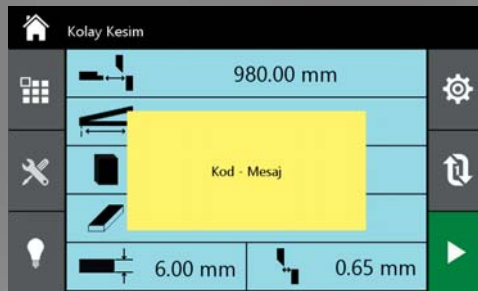
Kullanıcı istekleri doğrultusunda geliştirilmiş geniş, renkli grafik ekran ara yüzü sayesinde kullanıcıya hızlı programlama ve kullanım kolaylığı sağlar.



- Tüm yönlendirilebilir 16 dijital giriş ve 16 dijital çıkışı mevcuttur.



- 100 farklı program kayıt özelliği sayesinde farklı boyutlardaki karmaşık kesim programları hafızaya alınabilir.



- Açılır pencereler ile gösterilen hata ve uyarı mesajları kullanıcılara en iyi kullanım deneyimini yaşatır.



ErCut 7 / ErCut 5

- Basit ve kolay anlaşılır arayüz
- Geliştirilmiş geniş, renkli grafik ekranı
- Kolay kesim sayfası
- Parlak renkli büyük butonlar
- 100 farklı program kayıt özelliği
- Hata uyarı sistemi
- Geliştirilmiş hata algılama algoritması
- Zenginleştirilmiş analog kontrol ünitesi
- 4 farklı dil desteği
- Sac destek sistemi
- Otomatik kesim açısı ve sentil boşluğu kontrolü

TEKNİK ÖZELLİKLER

Dokunmatik Ekran	ErCut7: 7" dokunmatik ekran 800x480 px ErCut5: 5,7" dokunmatik ekran 640x480 px
Çalışma Hafızası	SRAM
Sistem Hafızası	FLASH / Micro SD card (opsiyonel)
Haberleşme	RS232, RS485, USB (opsiyonel)
Eksen	2 adet analog eksen sürebilme (opsiyonel)
Güç Kaynakları	24 VDC
Enkoder Girişleri	2 artımlı enkoder girişi
İzoleli Dijital Girişler	16 dijital giriş
Analog Girişler	6 analog giriş
Dijital Çıkışlar	16 dijital çıkış
Analog Çıkışlar	2 analog çıkış
Çalışma Koşulları	-20 °C ile +70 °C arası
Boyutlar	ErCut7: 178,5 x 133,1 x 55,5 mm ErCut5: 163,5 x 133,1 x 55,4 mm
Standartlar	IEC 61132-2

CYBTOUCH 8

CYBELEC

- Yüksek kontrastlı canlı renklere sahip dokunmatik ekran
- Basit sayfalar, geniş butonlar, operatörün ihtiyacını karşılayan bilgilerin açık gösterimi
- Kullanıcı dostu arayüz
- Parçaların saniyeler içerisinde komple programlanması
- EasyCut (Kolay Kesim) sayfası ile makinenin hızlı ayarı
- İçerikli yardım ve uyarı mesajları

CNC HVR (Opsiyonel)
HGD (Opsiyonel)
HGS (Opsiyonel)



DAC-S360

DELEM

- 4.7" tek renkli parlak LCD ekran
- Arka / ön dayama kontrolü
- Arka dayama geri çekilme fonksiyonu
- Kesim açısı (HVR-std.) ve sentil boşluğu kontrolü (HVR - std., HGD/HGS-ops.)
- 2 servo eksen (HVR-ops.)
- Sac destek sistemi
- 100 programlık program hafızası
 - Her programda 25 adım
- Farklı dil seçenekleri

CNC HVR (Opsiyonel)
HGD (Opsiyonel)
HGS (Opsiyonel)



S625

ESA

- Makaslar için kompakt ve ekonomik çözüm
- Bir makas için tüm operasyonları kolaylaştıran 7" renkli dokunmatik ekranlı kontrolör
- Entegre PLC'si ile 3 eksene kadar destekler
- Binlerce program hafızaya alınabilir
 - 128 MB
- Tüm kesim teknolojilerini destekler

CNC HVR (Opsiyonel)
HGD (Opsiyonel)
HGS (Opsiyonel)





ERMAKSAN
YENİLİKÇİ TEKNOLOJİLER

Organize San. Bölgesi Lacivert Cad. No:6 Nilüfer / Bursa

T: +90 224 294 75 00 (pbx) F: +90 224 294 75 44 ermaksan.com.tr | yisatis@ermaksan.com.tr

 [ermaksanmakine](#)  [ErmaksanTR](#)  [ermaksanmachine](#)  [ErmaksanTV](#)

1 Yönetim Binası ve Ana Fabrika

2 Lazer AR-GE Merkezi

3 Lazer Üretim Fabrikası, Akademi ve ÜR-GE



2860 River Road, Suite:145, 60018 Des Plaines, Illinois
C: +1 630-512-7604 | ermakusa.com | info@ermakusa.com

ERMAK Deutschland GmbH
Innovative Technologien

Schulze-Delitzsch-Straße 28 D-70565 Stuttgart
ermakdeutschland.de | info@ermakdeutschland.de