

SHIFT TO
SPEED



FIBERMAK
Оптоволоконный лазер

VERMAKSAN

FIBERMAK

Оптоволоконный лазер

Знакомство с ОПТОВОЛОКОННЫМ лазером

Компания Ermaksan представляет своим клиентам новое оборудование - оптоволоконный лазер.

Данное оборудование обладает мощной конструкцией с ультранизким потреблением энергии, большой скоростью резания и с почти нулевой стоимостью обслуживания. FIBERMAK посылает лазерный луч на лист с помощью оптоволоконных кабелей, результатом чего качество резки получается выше по сравнению с другими альтернативными методами. Данная технология оптоволоконной лазерной резки доказывает высочайшее качество резания на очень высоких скоростях. Потребление энергии на 70% меньше по сравнению с лазерами CO₂. Вы так же увидите эффект легкой резки светоотражающих материалов, таких как алюминий, железо, латунь и т. д.



Скорость и сохранение энергии



EFB 2000.3 x 1.5



РЕЖУЩАЯ ГОЛОВА PRECITEC HP SSL

Режущая голова HP SSL идеально подходит для использования при резке как на труборезных станках, так и на станках, которые режут плоские листы. Очень успешно разработанная серия HP имеет сенсор, интегрирующий расстояние с экстремально прочной устойчивостью и защитным окном. Предварительная регулировка позволяет ультрабыстро производить переустановку при резке различных толщин.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Высокая скорость резания сенсорным интегрированием расстояния
- Короткое время конвертации через быструю смену линз
- Оптимизированный расход режущего газа

ЭЛАСТИЧНОСТЬ

- Резка различных толщин материалов
- 2D резка
- Фокусное расстояние адаптировано под Ваше использование
- Все медиа подключения расположены в верхних частях

ЛЕГКОСТЬ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ И БЕЗОПАСНОСТЬ

- Простая и безопасная система смены картриджей с сохранением центральной точки инструмента
- Быстрая замена защитного стекла
- Автоматическая регулировка фокусного расстояния (дополнительно)
- Мониторинг температуры
- Мониторинг подготовки картриджей
- Магнитная соединительная муфта

КОНТРОЛЛЕР АВТОМАТИЗАЦИИ МОЩНОСТИ

- Контроллер автоматизации мощности с помощью ЧПУ с интегрированными входами и выходами
- Легкий в использовании браузер РА HMI
- ЧПУ РА 8000 LW
- Система местного оповещения, включающая необходимое программное обеспечение для оптоволоконной резки
- Ввод/вывод модуль РАМІО с 4-мя аналогами вводов/выводов

CAD/CAM

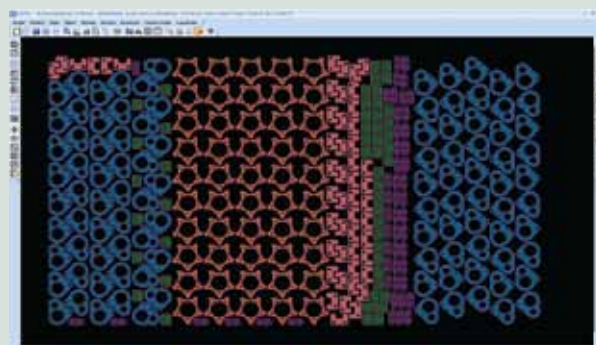
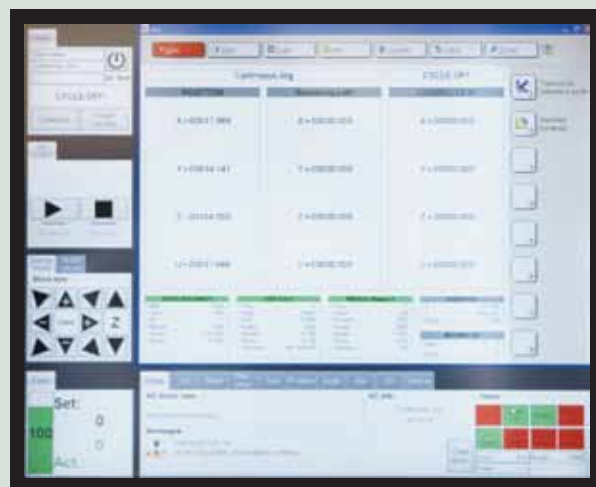
Lantek Expert

FIBERMAK использует программное обеспечение Lantek Expert Cut CAD/CAM с собственным постпроцессором. Оно обладает многими параметрами, которые делают процесс резки более легким. Такие как – автоматическое размещение деталей на листе, расчет времени/стоимости изгот авливаемых детали и т.д.

Все данные резки устанавливаются в таблицах данной программы. Таки образом, программа деталей, которая производит расположение на листе, и саму работу резки, установлена именно в ЧПУ без любых настроек параметров резания. Lantek так же имеет дополнительные преимущества – если нет возможности резать маленькие отверстия (0,5 мм от толщины материала), программа автоматически решает маркировку.

Легкое программирование

- Таблица технологии резки в соответствии с типом материала и толщиной
- Автоматическое расположение деталей на листа + обработка данных
- Расчет времени и стоимости резки
- Модуль CAD
- Совмещенное резание
- Автоматические входы/выходы



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ FIBERMAK			EFB 2000.3 x 1.5
РЕЗОНАТОР		Ватт	YLS 2000-compact
ДИАПАЗОН МОЩНОСТИ		%	10 - 105
КАЧЕСТВО ЛАЗЕРА		rad	2 - 2.5
СТАБИЛЬНОСТЬ МОЩНОСТИ		%	1 - 2
ДИАПАЗОН ЧАСТОТЫ ПОВТОРЕНИЯ		kHz	5
ДЛИНА ЛАЗЕРНОВО ЛУЧА		µm	1075 ± 5
ХАРУНЫЙ ДИАМЕТР ВОЛОКНА		µm	50
НАМАНИЧИВАНИЕ			Лазерный диод
ОБЪЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ		Л/МИН	10
МАКС РАЗМЕР ЛИСТА		ММ	3000 x 1500
СПАСОБНОСТЬ РЕЗКИ (ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО)			
	НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	ММ	15
	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ММ	8
	АЛЮМИНИЙ	ММ	6
	ЛАТУНЬ	ММ	5
	МЕДЬ	ММ	4
МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА		Кг	1500
ОСИ СТАНКА		-	4 оси [X, Y, Z, U]
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОСЕЙ			
ОСИ X,U	ЛИНЕЙНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТОЛ	ММ	3050
ОСИ Y	ЛИНЕЙНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ БАЛКА	ММ	1550
ОСИ Z	СЕРВОАВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЖУЩАЯ ГОЛОВА	ММ	150
УСКОРЕНИЕ			
ОСИ X,U	ЛИНЕЙНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТОЛ	G	2
ОСИ Y	ЛИНЕЙНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ БАЛКА	G	2
ОСИ Z	СЕРВОАВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЖУЩАЯ ГОЛОВА	G	2
МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ОСЕЙ			141 (симуляция) (X, Y единая осевая скорость 100м/мин)
ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ		мм/мин	± 0,03
ТОЧНОСТЬ ПОВТОРЕНИЯ		ММ	± 0,015
ФОКУСНОЕ ПОВТОРЕНИЯ		ММ	125 - 200
СМЕННИЙ СТОЛ (АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАГРУЗКА-РАЗГРУЗКА)		паллет	2 (35 сек)
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ГАЗЫ			
Вспомогательный сенсор 1	НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	-	Кислород (0,5 - 6 Bar)
Вспомогательный сенсор 2	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	-	Азот (0,5 - 25 Bar)
Вспомогательный сенсор 3	АЛЮМИНИЙ	-	Воздух или азот (0,5 - 25 Bar)
РЕЖУЩАЯ ГОЛОВА		-	HIGHYAG + PRECITEC HP SSL
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ CAD/CAM		-	LANTEK EXPERT CUT
ПОДКЛЮЧЕНИЕ СЕТИ			ethernet
ПАНЕЛЬ ОПЕРАТОРА			17-дюймовый сенсорный ЖК монитор, клавиатура
ОБЩЕЕ НЕОБХОДИМОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСТВА		КВТ	30
РАЗМЕР СТАНКА (ДхШхВ)		ММ	8935 x 3180 x 2325
ВЕС СТАНКА		Кг	11200

EFB 2000.4 x 2	EFB 2000.6 x 2	EFB 3000.3 x 1.5	EFB 3000.4 x 2
YLS 2000-compact	YLS 2000-compact	YLS 3000	YLS 3000
10 - 105	10 - 105	10 - 105	10 - 105
2 - 2.5	2 - 2.5	2 - 2.5	2 - 2.5
1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
5	5	5	5
1075 ± 5	1075 ± 5	1075 ± 5	1075 ± 5
50	50	50	50
Лазерный диод	Лазерный диод	Лазерный диод	Лазерный диод
10	10	20	20
4000 x 2000	6000 x 2000	3000 x 1500	4000 x 2000
15	15	18 - 20	18 - 20
8	8	10	10
6	6	8	8
5	5	5	5
4	4	4	4
2500	4000	2250	3500
4 оси [X, Y, Z, U]	4 оси [X, Y, Z, U]	4 оси [X, Y, Z, U]	4 оси [X, Y, Z, U]
4050	6050	3050	4050
2050	2050	1550	2050
150	150	150	150
2	2	2	2
2	2	2	2
2	2	2	2
141 (симуляция) (X, Y единая осевая скорость 100м/мин)	141 (симуляция) (X, Y единая осевая скорость 100м/мин)	141 (симуляция) (X, Y единая осевая скорость 100м/мин)	141 (симуляция) (X, Y единая осевая скорость 100м/мин)
± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03
± 0,015	± 0,015	± 0,015	± 0,015
125 - 200	125 - 200	125 - 200	125 - 200
2 (45 сек)	2 (65 сек)	2 (35 сек)	2 (45 сек)
Кислород (0,5 - 6 Bar)	Кислород (0,5 - 6 Bar)	Кислород (0,5 - 6 Bar)	Кислород (0,5 - 6 Bar)
Азот (0,5 - 25 Bar)	Азот (0,5 - 25 Bar)	Азот (0,5 - 25 Bar)	Азот (0,5 - 25 Bar)
Воздух или азот (0,5 - 25 Bar)	Воздух или азот (0,5 - 25 Bar)	Воздух или азот (0,5 - 25 Bar)	Воздух или азот (0,5 - 25 Bar)
HIGHYAG + PRECITEC HP SSL	HIGHYAG + PRECITEC HP SSL	HIGHYAG + PRECITEC HP SSL	HIGHYAG + PRECITEC HP SSL
LANTEK EXPERT CUT	LANTEK EXPERT CUT	LANTEK EXPERT CUT	LANTEK EXPERT CUT
ethernet	ethernet	ethernet	ethernet
17-дюймовый сенсорный ЖК монитор, клавиатура	17-дюймовый сенсорный ЖК монитор, клавиатура	17-дюймовый сенсорный ЖК монитор, клавиатура	17-дюймовый сенсорный ЖК монитор, клавиатура
30	30	35	35
11135 x 3730 x 2325	15485 x 3730 x 2325	8935 x 3180 x 2325	11135 x 3730 x 2325
13700	16700	11200	13700



EFB 3000.6 x 2	EFB 4000.3 x 1.5	EFB 4000.4 x 2	EFB 4000.6 x 2
YLS 3000	YLS 4000	YLS 4000	YLS 4000
10 - 105	10 - 105	10 - 105	10 - 105
2 - 2.5	2 - 2.5	2 - 2.5	2 - 2.5
1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
5	5	5	5
1075 ± 5	1075 ± 5	1075 ± 5	1075 ± 5
50	50	50	50
Лазерный диод	Лазерный диод	Лазерный диод	Лазерный диод
20	20	20	20
6000 x 2000	3000 x 1500	4000 x 2000	6000 x 2000
18 - 20	18 - 20	18 - 20	18 - 20
10	10	10	10
8	8	8	8
5	5	5	5
4	4	4	4
4000	2250	3500	4000
4 оси [X, Y, Z, U]	4 оси [X, Y, Z, U]	4 оси [X, Y, Z, U]	4 оси [X, Y, Z, U]
6050	3050	4050	6050
2050	1550	2050	2050
150	150	150	150
2	2	2	2
2	2	2	2
2	2	2	2
141 (симуляция) (X, Y единая осевая скорость 100м/мин)	141 (симуляция) (X, Y единая осевая скорость 100м/мин)	141 (симуляция) (X, Y единая осевая скорость 100м/мин)	141 (симуляция) (X, Y единая осевая скорость 100м/мин)
± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03
± 0,015	± 0,015	± 0,015	± 0,015
125 - 200	125 - 200	125 - 200	125 - 200
2 (65 сек)	2 (35 сек)	2 (45 сек)	2 (65 сек)
Кислород (0,5 - 6 Bar)	Кислород (0,5 - 6 Bar)	Кислород (0,5 - 6 Bar)	Кислород (0,5 - 6 Bar)
Азот (0,5 - 25 Bar)	Азот (0,5 - 25 Bar)	Азот (0,5 - 25 Bar)	Азот (0,5 - 25 Bar)
Воздух или азот (0,5 - 25 Bar)	Dry Air or Nitrojen (0,5 - 25 Bar)	Воздух или азот (0,5 - 25 Bar)	Воздух или азот (0,5 - 25 Bar)
HIGHYAG + PRECITEC HP SSL	HIGHYAG + PRECITEC HP SSL	HIGHYAG + PRECITEC HP SSL	HIGHYAG + PRECITEC HP SSL
LANTEK EXPERT CUT	LANTEK EXPERT CUT	LANTEK EXPERT CUT	LANTEK EXPERT CUT
ethernet	ethernet	ethernet	ethernet
17-дюймовый сенсорный ЖК монитор, клавиатура	17-дюймовый сенсорный ЖК монитор, клавиатура	17-дюймовый сенсорный ЖК монитор, клавиатура	17-дюймовый сенсорный ЖК монитор, клавиатура
35	42	42	42
15485 x 3730 x 2325	8935 x 3180 x 2325	11135 x 3730 x 2325	15485 x 3730 x 2325
16700	11200	13700	16700

Почему?

Fibermak

- В 3 раза быстрее по сравнению с другими машинами лазерной резки. Оси оборудованы линейными двигателями и драйверами, что помогает достичь скорости 141 м/мин.
- Оптоволоконный лазер является «зеленой» технологией, т.е. сохраняет до 50% электроэнергии.
- Нет потребности смешивания лазерных газов.
- Нет потребности в оптических расходниках.
- Нет потребности в таких компонентах, как траектория луча, направляющее зеркало, кварцевая трубка, центробежный вентилятор и т.д.
- Экономия стоимости каждой детали на 50% с эффективностью работы 24 часа в сутки.
- Предотвращает производственные дефекты путем автоматизации.
- Расширенные возможности резки отражающих материалов, таких как алюминий, железо, латунь и т.д., получая при этом отличное качество реза и поверхности.
- Высокопрочная конструкция FIBERMAK оборудована широко известным в мире оборудованием, которое позволяет работать непрерывно даже при высоких нагрузках.
- ERMAKSAN предлагает очень конкурентную цену и короткие сроки производства, основными принципами которого являются дизайн, высокий уровень технологий и качество.

- **Высокая надежность**
- **Высокая эффективность**
- **Высокое качество**

Главные параметры:

- Прекрасные параметры лазерного луча (BPP)
- Постоянное качество на всех диапазонах мощности
- Маленький фокус через большое рабочее расстояние
- На 30% больше эффективности
- Легкое обслуживание
- Модульный дизайн «Plug&Play»
- Компактный, прочный, легкий в установке
- Срок службы диода 100 000 часов
- Интегрированное соединение включения луча



Серия YLS 2000

www.ermaksan.com.tr

31.11.2011, Russian / Ermaksan Machine Ind. Tr. Comp. reserves the right to make amendments on the products and technical details shown in the catalogue without prior notice.

ERMAKSAN

Organize Sanayi Bölgesi Lacivert Cad. No:6 Nilüfer-Bursa / TURKEY
Phone: +90 224 294 75 00 (pbx) Fax: +90 224 294 75 44 e-mail: sales@ermaksan.com.tr